

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 6 月 9 日 (09.06.2005)

PCT

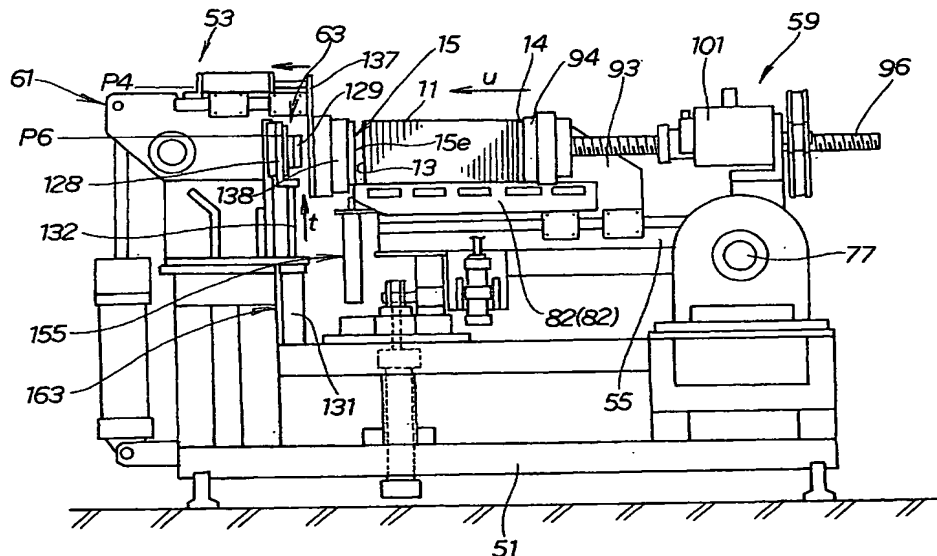
(10) 国際公開番号
WO 2005/053079 A1

- (51) 国際特許分類: H01M 8/24 (72) 発明者; および
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 古川 隆一郎 (FURUKAWA, Ryuichiro) [JP/JP]; 〒350-1381 埼玉県狭山市 新狭山 1 丁目 10 番地 1 ホンダエンジニアリング株式会社内 Saitama (JP). 臼井 明弘 (USUI, Akihiro) [JP/JP]; 〒350-1381 埼玉県狭山市 新狭山 1 丁目 10 番地 1 ホンダエンジニアリング株式会社内 Saitama (JP).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2004/016624
- (22) 国際出願日: 2004 年 11 月 2 日 (02.11.2004)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (74) 代理人: 下田 容一郎, 外 (SHIMODA, Yo-ichiro et al.); 〒107-0052 東京都港区 赤坂 1 丁目 1 番 12 号 明産溜池ビル Tokyo (JP).
- (30) 優先権データ:
特願 2003-398052
2003 年 11 月 27 日 (27.11.2003) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 本田技研工業株式会社 (HONDA MOTOR CO., LTD.) [JP/JP]; 〒107-8556 東京都港区 南青山二丁目 1 番 1 号 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG,

[続葉有]

(54) Title: FUEL CELL PRODUCING METHOD AND APPARATUS

(54) 発明の名称: 燃料電池の製造方法及び製造装置



(57) Abstract: A method of producing a fuel cell by layering a large number of sheets of unit fuel cells (11). A first supporting plate (14) is placed at the front section of a pusher unit (52) in a slightly inclined, upward facing position, and then a large number of sheets of unit fuel cells are layered on the first supporting plate (14). After that, while making the pusher unit fall into a horizontal position, vibration is applied to the layered unit fuel cells for alignment. A second supporting plate (15) is provided at the front end surface of the aligned unit fuel cells. The first and the second supporting plate are connected using connection plates (16, 16) while a predetermined pressing force is applied to the unit fuel cells through the first supporting plate and the second supporting plate.

[続葉有]



SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ,
VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE,
SN, TD, TG).

- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(57) 要約: 多数枚の単位燃料電池(11)を積層することで燃料電池を得る製造方法が提供される。僅かに傾斜した上向き位置のプッシュユニット(52)の前部に第1支持板(14)を載置した後、該第1支持板上に多数枚の単位燃料電池を積層する。その後プッシュユニットを水平位置に倒しながら積層された多数枚の単位燃料電池に振動を加え、該多数枚の単位燃料電池を整列させる。整列された多数枚の単位燃料電池の前端面に第2支持板(15)を配置する。第1支持板及び第2支持板を介して多数枚の単位燃料電池に所定の押付力を付与しながら、第1及び第2支持板を連結プレート(16,16)で連結する。